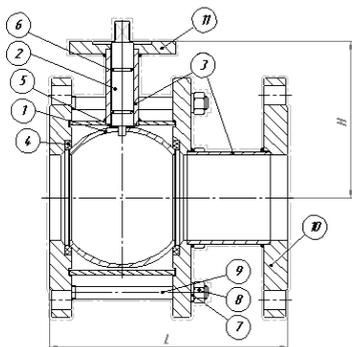


# ПАСПОРТ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ



Наименование:	Кран шаровый запорный стальной
Серия	<b>BREEZE Silver</b>
Модель:	<b>11с941п</b>
Присоединение:	<b>фланец/фланец</b>
Применение:	В качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток среды в трубопроводах



Наименование параметра	Показатель							
Условный проход DN, мм	50	65	65	80	100	125	150	200
Эффективный диаметр, мм	48	48	60	78	78	100	100	148
Строительная длина L, мм	180	190	190	210	230	255	280	330
Габаритная высота H, мм	110	110	130	140	140	185	185	210
Масса, кг	8,8	13,4	14,5	15,5	17,9	32,5	38,7	88,0
Условное давление PN, кгс/м <sup>2</sup>	16 (1,6 МПа)							
Рабочая среда	вода, пар, воздух, инертные газы, природный газ, нефтепродукты							
Температура рабочей среды, °С	УХЛ1, тип атмосферы II по ГОСТ 15150, но не ниже -30 °С							
Изготовление и поставка	ГОСТ 21345-78, ТУ У 29.1-23392043-001:2003							
Класс герметичности	класс "А" по ГОСТ 9544-2005							
Тип привода	Без привода, под электрический или пневматический привод							
Тип фланца по ISO 5211	F07				F10		F12	
Ширина грани шпинделя, мм	11		17			19		27
Усилие открытия, Н•м	63		250			350		1000

### МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	Марка материала и НД
1	Пробка шаровая	Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632
2	Шток	Сталь 20X13 ГОСТ 5632
3	Корпус	Сталь 20 ГОСТ 1050
4	Кольцо уплотнительное шара	Фторопласт-Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Прокладка штока	Фторопласт-Ф4 ГОСТ 10007
6	Кольцо уплотнительное штока	Резина ИРП-1287 ГОСТ 9833
7	Шайба гроверная	Сталь 65Г ГОСТ 14959
8	Гайка	Сталь 10 ГОСТ 1050
9	Шпилька	Сталь 10 ГОСТ 1050
10	Фланец	Сталь 3сп ГОСТ 535
11	Фланец ISO 5211	Сталь 3сп ГОСТ 535

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой запорный стальной	1 шт.
Паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации	1 шт.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой запорный стальной изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ У 29.1-23392043-001-2003, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-2005; ГОСТ 21345-78; ГОСТ 28343-89, и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан водой: на прочность и плотность давлением 1,5PN, на герметичность давлением 1,1PN. Дополнительно кран испытан на герметичность давлением воздуха, равным 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>). Сварной шов корпус-патрубок проконтролирован ультразвуковым методом в объеме 100% его длины, а также проведен визуальный и измерительный контроль сварного шва в объеме 100% его длины.

## РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 10 лет, в том числе срок хранения 30 месяцев в складских помещениях.

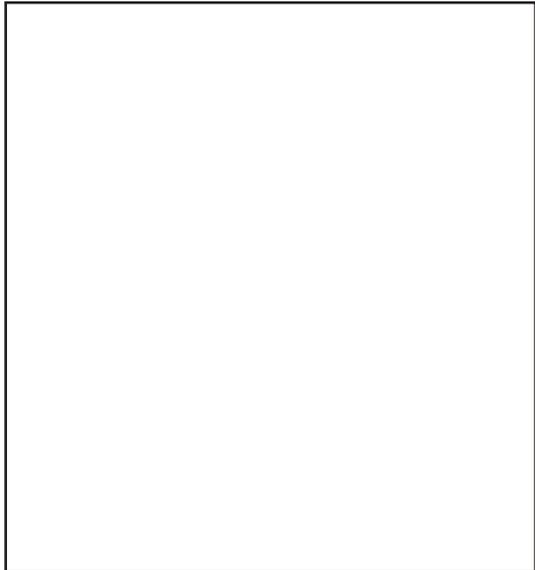
Ресурс изделия до списания (замены) – 7000 циклов.

Срок службы действителен при соблюдении потребителем требований, изложенных в данном паспорте.

Гарантии изготовителя (поставщика) – 18 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 30 месяцев от даты испытаний при условии соблюдения потребителем требований по монтажу и эксплуатации, а также правил хранения до монтажа.

## Модель: 11с941п

Заводской номер изделия и дата испытаний:



## ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

ООО "Олбризсервис"

02093, Украина, г.Киев, ул. Российская, 59

e-mail: info@breeze.ua, http://breeze.ua

+38 044 566 94 51

## НАЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой запорный стальной применяется на трубопроводах в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды, указанной в паспорте. Кран должен использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями паспорта. Использование запорного крана в качестве регулирующего и дросселирующего устройства не допускается.

## УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Устройство и основные узлы крана показаны на рисунке. Шпиндель не имеет ограничителя поворота. Закрытие крана производится в четверть оборота в любом направлении относительно ополностью открытого положения. Изготовитель оставляет за собой право на конструктивные изменения, не указанные в паспорте, которые не влияют на технические характеристики и присоединительные размеры.

## УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

При эксплуатации крана запрещается: снимать кран, производить работы по ремонту крана при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе; применять кран в качестве опоры для трубопровода.

## МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение крана на трубопроводе – любое. Кран следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой крана присоединительные патрубки трубопровода должны быть очищены от грязи, песка, окалины и др. Монтаж крана следует производить только в закрытом положении. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. Не допускается применять кран на трубопроводах, подверженных вибрации.

Рабочая среда не должна содержать механические примеси, которые могут повредить уплотнительные поверхности пробки шаровой. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность кран должен быть открытым. Периодические и контрольные испытания совмещают с испытаниями трубопровода, на котором установлено изделие. Допускается применение пневмо- и электроприводов, соответствующих крану. Присоединение и регулировка привода выполняется подготовленным персоналом до непосредственного монтажа кранового узла. Регулировка поворота шпинделя приводом осуществляется относительно открытого положения крана.

## ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Кран должен храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленным не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировка крана может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками. При транспортировке кран должен находиться в полностью открытом положении.

**Не бросать! Не стропить за ISO-фланец!**